



SYNTILO 9913

Caso de éxito sector automoción

Conseguimos aumentar la
producción del cliente un 30%

Julio, 2022



Castrol
SYNTILO

CASO DE ÉXITO

Realizamos un nuevo proyecto de estudio en un grupo empresarial con sede en Cantabria. La empresa cuenta con varios centros de mecanizado; nuestro estudio estará centrado en el centro de mecanizado CNC MIYANO MTV-C350, con depósito individual. Este centro de mecanizado realiza trabajo en serie de piezas para el sector de la automoción.



El cliente estaba usando un aceite soluble sintético, en base vegetal, con una concentración de trabajo en torno al 6%. Se observa que la viruta tiene un color oscuro como quemado, debido al esfuerzo que realiza la herramienta en el corte sobre la pieza.

Después de realizar una auditoría y estudio completo que ha incluido, el material que se trabaja, el proceso en serie, y la viruta obtenida, tenemos una visión global de la actuación de mejora a implantar en este cliente.

Con el uso de un aceite soluble con mayor aditivación seremos capaces de aumentar y mejorar mucho el proceso de corte.

Proponemos nuestro aceite soluble 100% sintético Syntilo 9913.

La diferencia de este producto es que contiene una combinación de compuestos tensioactivos que proporcionan una excelente lubricación y una muy buena refrigeración.

Gracias a sus propiedades de solubilidad inversa, se comporta como un aceite entero en el punto de contacto útil-pieza. Todo esto nos indica que va a mejorar y aumentar la productividad de las máquinas, con las mismas condiciones de trabajo.

CASO DE ÉXITO

Así, realizamos el vaciado completo y la limpieza de la máquina, de la anterior taladrina. Ejecutamos la puesta en marcha en el mismo equipo y con los mismos parámetros (velocidad, tipo de material, avance, etc..) que tenía la máquina con la taladrina anterior.

En las primeras piezas mecanizadas se observa una mayor calidad en la superficie mecanizada que con el producto anterior, y observamos cómo la viruta sale completamente limpia, sin haber sufrido estrés ni quemarse.



El Syntilo 9913 está lubricando y refrigerando mucho mejor en el punto de corte, lo apreciamos en la viruta y los acabados de las piezas mecanizadas.

Por ello planteamos aumentar los avances y la velocidad de corte en el proceso y observamos que los acabados y la viruta continúan saliendo perfectos.

Con este cambio de condiciones en el proceso de mecanizado conseguimos aumentar la producción más de un 30%, pasando de producir 250 a 360 piezas, manteniendo la vida de la herramienta y mejorando considerablemente la calidad de los acabados.

Todo esto se traduce en una mejora productiva de los procesos para la empresa, así como, en un aumento de los beneficios, al incrementar su producción y alargar la vida de su herramienta. La misma herramienta nos permite fabricar más piezas al espaciar los tiempos de cambio por rotura. Cuando se aplica correctamente un refrigerante de alta calidad y en las condiciones adecuadas, se mejora el rendimiento de la herramienta aumentando la seguridad del proceso.



CASO DE ÉXITO

Característica del producto:

Castrol Syntilo 9913, es un lubricante sintético específicamente formulado para el mecanizado y rectificado de aluminio aeroespacial y otras aleaciones de difícil maquinabilidad (aleaciones de Titanio y Níquel). A diferencia de los otros lubricantes sintéticos tradicionales, posee un pH neutro que previene la aparición de manchas en las aleaciones aeroespaciales sensibles y es inocuo para la salud de los trabajadores.

Contiene una combinación de químicos tensioactivos que ofrece la máxima lubricación y excelentes propiedades de enfriamiento.

Aplicación:

Alto rendimiento en mecanizados difíciles y rectificado en metales ferrosos y no ferrosos. Particularmente adecuado para aplicaciones severas que incluyen taladrado, conformación de engranajes, roscado, y rectificado.

Nuestros servicios:



mail: info@enriecastrolindustrial.com
Teléfono: **900.730.795**